

GRUPO HIDRÁULICO

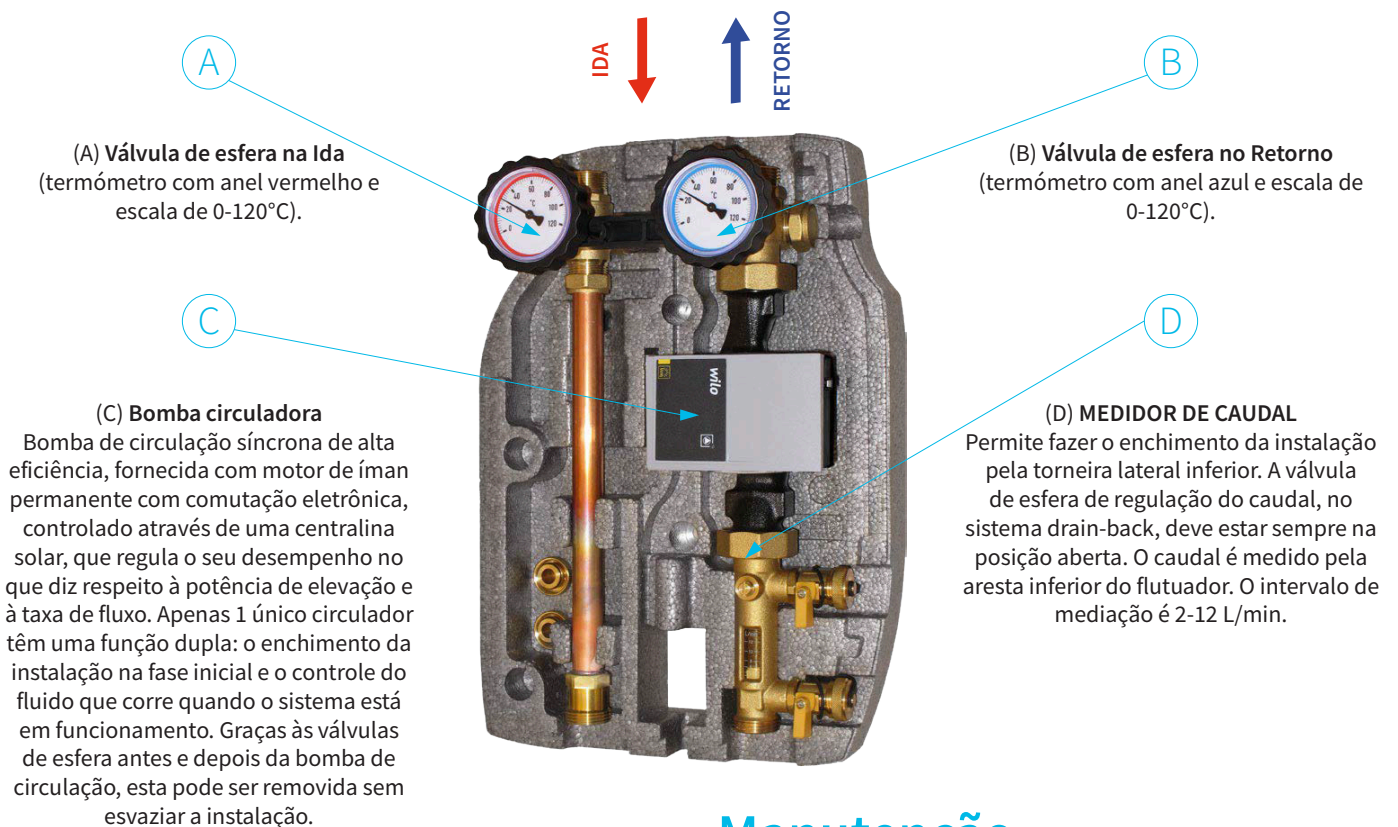
FLOWBOX DRAIN-BACK DUO

2 Vias



SEGURANÇA: Por favor, leia atentamente as instruções de montagem e configuração antes de utilizar o módulo hidráulico, a fim de evitar acidentes e danos na instalação causados por um uso incorreto do produto. Guarde este manual para futuras consultas. Veja também o manual técnico e as instruções do controlador.

Lista e características básicas dos principais componentes



Manutenção

Características técnicas

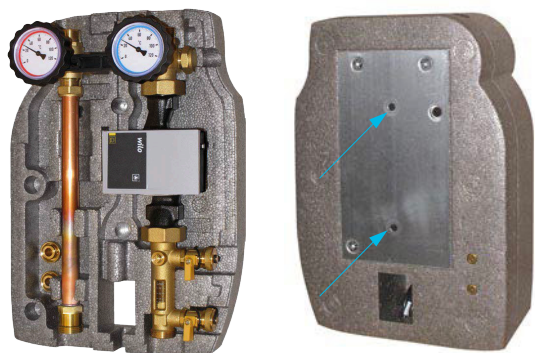
PN10. Temperatura constante 120°C; curto prazo: 160°C (máx 20seg); Conexões externas disponíveis: 3/4" M.

Para manutenção ou reparação da bomba circuladora, deve fechar a válvula de esfera (B) e o regulador de caudal (D) rodando o manípulo no sentido horário. Assim que o trabalho estiver terminado, abra a válvula de esfera e o regulador de caudal para restabelecer o fluxo da instalação.



ATENÇÃO: A característica peculiar do sistema de drenagem é o esvaziamento natural dos coletores e da tubagem (devido a queda gravitacional) quando o fluxo pára. Por esta razão, aconselhamos usar água simples em vez da solução glicólica usual.

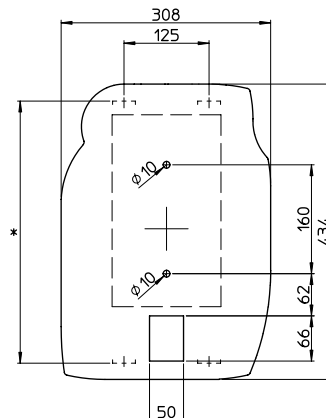
Caixa de isolamento e instruções de montagem



Caixa de isolamento EPP

Dimensões: 308 x 434 x 169 mm.

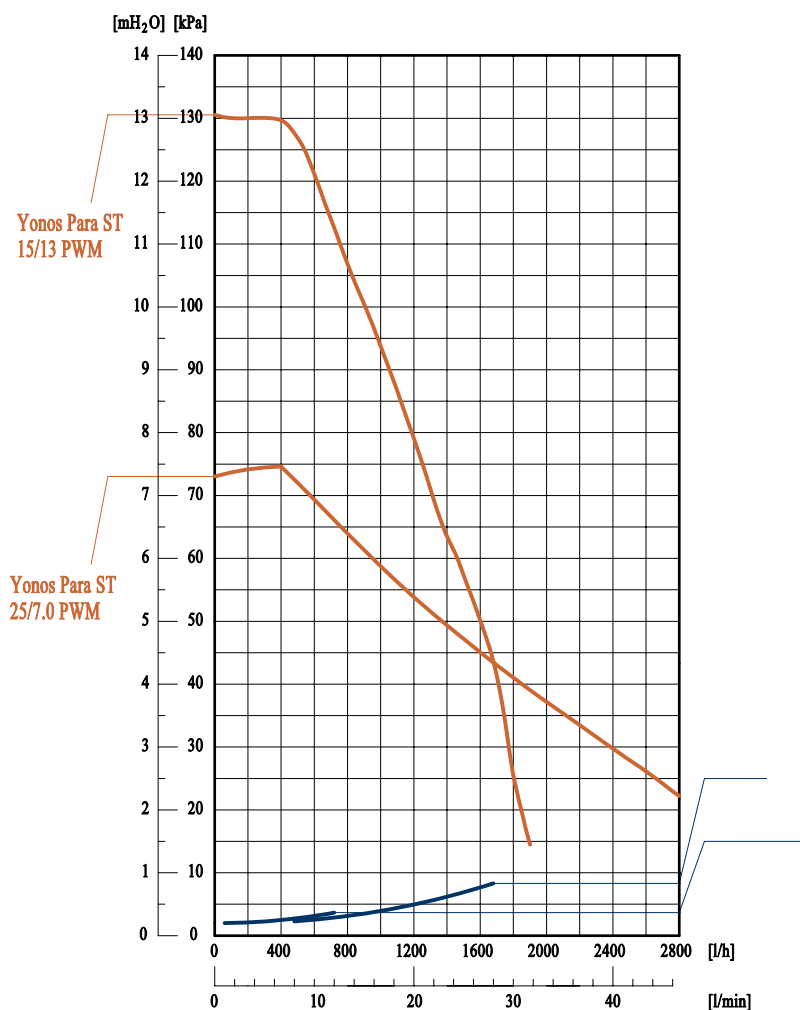
Inclui um suporte adequado para a passagem de cabos e sensores de alimentação. Entalhes interiores para fixar o tubo de 22 mm. Uma abertura especial permite ler o fluxo sem remover a tampa. Uma placa traseira de metal especial fixa a unidade à caixa de isolamento e permite uma montagem rápida na parede ou no tanque de água.



Furos de fixação na placa traseira. Formas especiais na caixa de isolamento permitem a fixação sem desmontar a unidade.

(*) Distância das conexões roscadas:
 3/4" M : 385 mm

Curva da bomba Circuladora

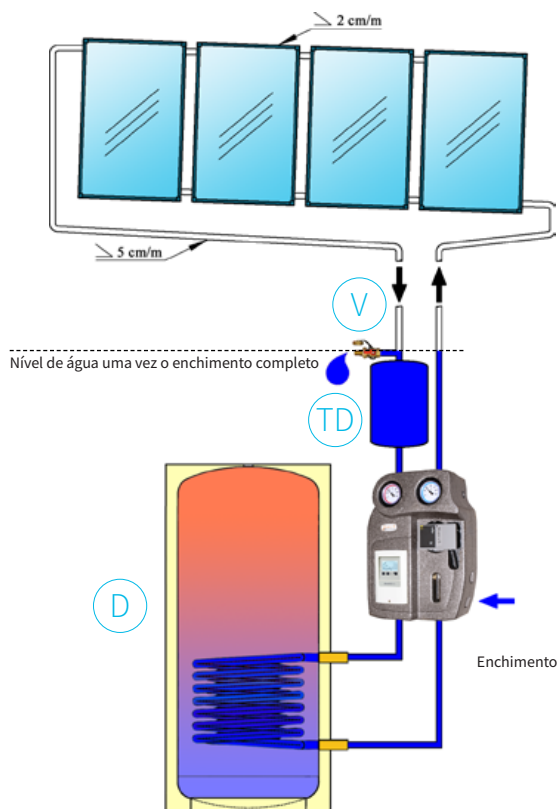


PERIGO: LIGAÇÕES ELÉTRICAS

A unidade está totalmente pré-ligada. Por favor, forneça um ligador Schuko para a ligação com o sistema elétrico. Voltagem: 230 VAC +/- 10%. Frequência: 50-60 Hz

Enchimento do sistema e algumas notas importantes

As operações para encher o sistema devem ser realizadas mantendo uma condição de baixo fluxo, portanto, se necessário, recomendamos usar a válvula de enchimento para regular o fluxo. Durante este processo, a água introduzida no sistema preenche progressivamente a permutador do depósito de água (D) e depois o tanque de drenagem (TD). O enchimento deve ser feito até que o tanque esteja completamente cheio e até que a água saia pela válvula de drenagem (V) colocada no topo. Lembramos-lhe que, uma vez o enchimento completo, o nível do fluido no sistema será o mesmo tanto na ida como no retorno, como pode ver no esquema ill.3.



ill.3: Esquema do sistema drain-back durante a fase de enchimento.
 (Atenção: este esquema é meramente ilustrativo)

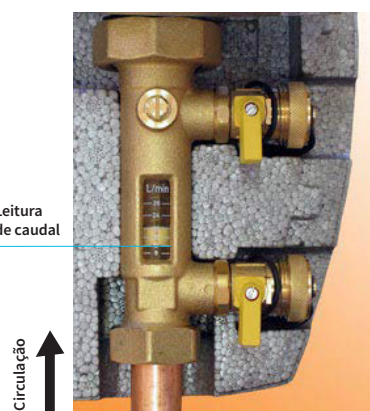
Instruções para um funcionamento correto

Os colectores solares, a fim de melhorar a drenagem, além de ter uma tipologia construtiva que permita o esvaziamento, deve ser instalado com uma inclinação mínima de 2 cm / m no sentido da entrada situada na parte inferior, e todos a tubagem deve ter no mínimo uma inclinação de 5 cm/m em direcção ao depósito de água. O depósito do drain-back deve ter uma capacidade total pelo menos igual a 1,5 vezes a capacidade da parte do circuito com vista para o depósito em si (incluindo os colectores); além disso deve ser colocado a uma altura menor que a altura mínima dos coletores, a fim de permitir a drenagem completa do circuito. Finalmente lembrar que o depósito de água, a bomba circuladora e o grupo hidráulico drain-back deve ser colocado num local protegido do frio intenso.



ATENÇÃO: Quando o processo de enchimento estiver completo, o sistema deve ser necessariamente um circuito fechado. Esta configuração evita a troca de ar dentro dos tubos que, a longo prazo, melhora o problema da corrosão. Por favor, certifique-se de que a válvula de descarga está totalmente fechada. Por esta razão, aconselhamos usar água simples em vez da solução glicólica usual.

Indicações para o enchimento do sistema



(1) - Enchimento do sistema:

Remova a tampa da torneira lateral inferior e ligue a união da mangueira. Não feche a válvula de esfera de regulação do caudal. De seguida, abra a alavanca para iniciar o enchimento, até a água sair pela válvula de drenagem (V).

(2) - Iniciando o sistema:

Feche a torneira de enchimento lateral, remova a mangueira e aperte novamente a tampa. Pode ler o caudal do circuito pela aresta inferior do flutuador.

(3) - Bloqueio de alavancas

Para evitar qualquer abertura accidental das torneiras laterais é aconselhável bloquear as alavancas na posição fechada como ilustrado acima. Desparafuse a alavanca, rode 180° e volte a fixar o parafuso.